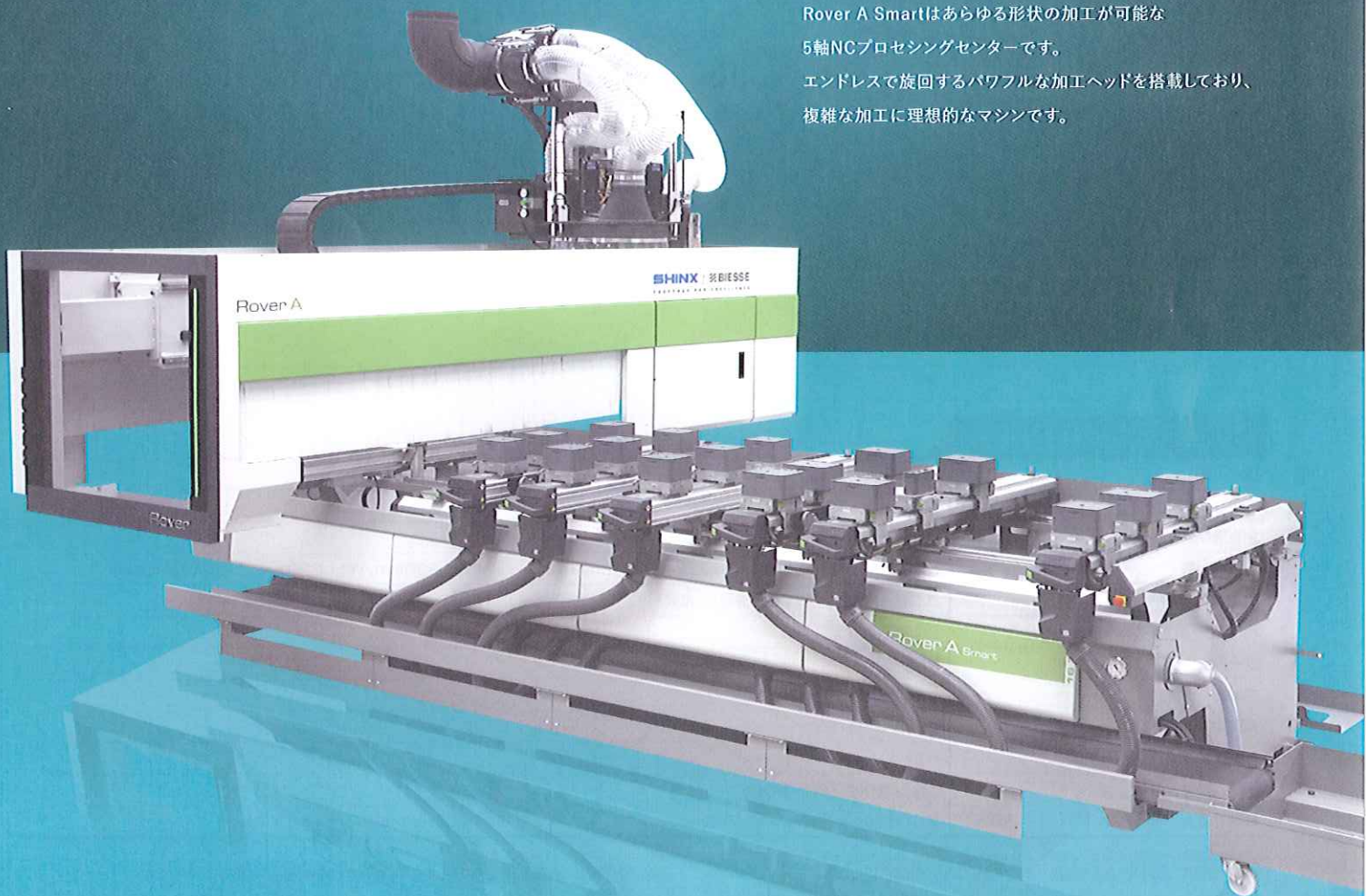


複雑な形状にも対応する世界基準の加工。

# Rover A Smart

〈CNCマシン〉



Rover A Smartはあらゆる形状の加工が可能な  
5軸NCプロセッシングセンターです。

エンドレスで旋回するパワフルな加工ヘッドを搭載しており、  
複雑な加工に理想的なマシンです。



## 5軸加工ヘッド

世界をリードするHSD社製5軸ヘッド13kW HSK-63Fは、水平軸がエンドレスで旋回し、複雑な形状の加工が可能です。さらにハイスピードのZ軸が加工サイクルとツールチェンジスピードをアシストし、生産性を向上させます。



## セットアップアシスト (衝突防止機能)

ワーキングエリアのワークテーブルとツールの衝突を防ぐため、ワークテーブルとロック位置の配置をユーザーに音でお知らせします。



## bSolid

BIESSE専用の3D CAD CAMソフトウェアです。衝突の防止や加工内容確認のための100%リアルシミュレーションが可能。日本語にも対応しています。

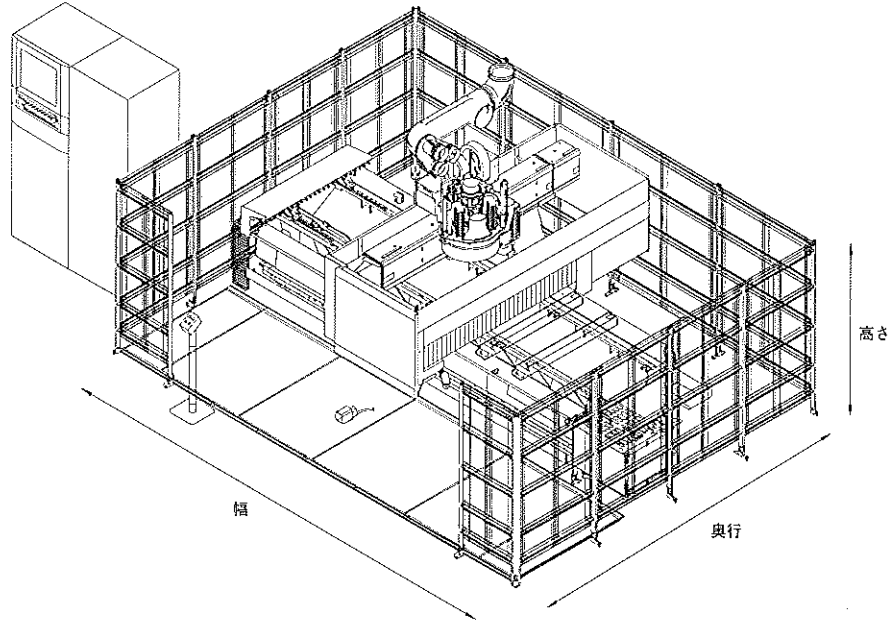
最新の情報は  
こちらから





# Rover A Smart (CNCマシーン)

## 外観寸法図



### Rover A Smart仕様例

型 式	Rover A Smart 1632	Rover A Smart 1643
加工寸法(幅×奥行)	1,620mm×3,280mm	1,620mm×4,320mm
主軸送り速度(最大)	X軸80m/min. Y軸60m/min. Z軸30m/min.	
主軸移動量	X軸3,280mm. Y軸1,620mm. Z軸200/245mm	X軸4,320mm. Y軸1,620mm. Z軸200/245mm
主軸型式	ユニバーサル5軸 ATCルータ軸(水冷式)	
回転速度(最大)	24,000min <sup>-1</sup>	
ツールホルダ	HSK-63F	
主軸モータ容量	13kW(S6). 11kW(S1)	
ATC装置	レボルバー式16本	
データ制作ソフト	bSolid	
同時制御軸数	5軸(X軸・Y軸・Z軸・B軸・C軸)	
機械寸法(幅×奥行×高さ)	5,600mm×4,610mm×2,770mm	6,630mm×4,610mm×2,770mm

注1) 機械操作中の材料の転倒、飛散による人身事故については、当社は一切の責任をおいせん。  
注3) 機械後部の立ち入りは大変危険です。立入禁止エリアを設置してください。

注2) 使用刃物は、一切付属しておりません。  
注4) 本仕様および外観形状については、予告なく変更する場合がありますのでご了承ください。

ものづくりの未来を考える。



本社 〒421-0211 静岡県焼津市吉永125番地  
TEL(054)662-1711/FAX(054)662-1766

最新の情報は  
こちらから



QRコードを読み込めない場合は、  
<http://www.shinx.co.jp> よりアクセスしてください。

※ 掲載されている情報は、2019年1月現在のものです。

