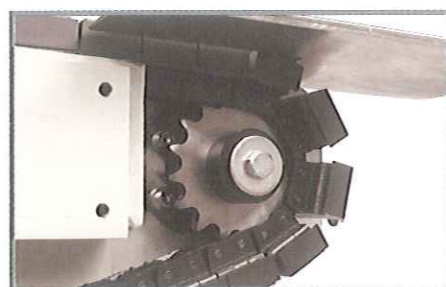
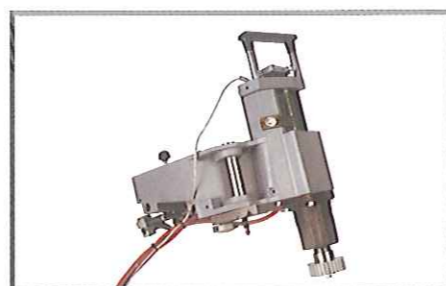


K360: 標準仕様

加工可能材料	
材料厚み	8 - 60 mm
材料最小幅 ※最小長さ210mmの場合	90 mm
材料最小長さ ※最小幅100mmの場合	140 mm
縁材寸法	
材料厚み	0.3 - 6.0 mm
材料高さ	12 - 64 mm
最小縁材長さ(ロール材/定尺材)	180 / 220 mm
送材速度	11 m/分
パネル投入最小間隔	600 mm
機械寸法 ※幅寸法はカバーオープン時の寸法です	(T-タイプ) 幅 1,657 x 奥行 3,801 mm (Eタイプ) 幅 1,657 x 奥行 3,210 mm
ユニット構成	
【パネルエッジミリングユニット】 ※T-タイプのみ	
モーター容量	各1.5 kW
軸回転数	9,000 rpm
最大切削パネル高さ / 最大取り代	60 mm / 3 mm
最大切削量	60 mm ³
【グルーユニット】	
モーター容量	3 kW
グルーポット容量 ※予備タンク付帯	1.5 kg
【エンドカットユニット】	
モーター容量	0.2 kW
鋸回転数	12,000 rpm
R面エンドカット	R=2mmに対応
【トリミングユニット】	
モーター容量	0.5 kW
カッター回転数	12,000 rpm
【スクレーパユニット】	
【バフユニット】	
軸回転数	1,400 rpm



ハイクオリティな材料送り
大断面チェーンによる安定した直進性が、正確で高品質な仕上がりを可能にします。

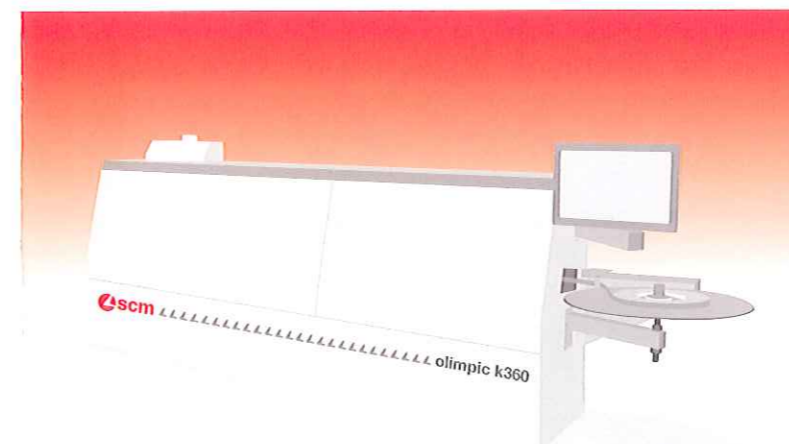


グルーポット予備タンク
簡単脱着可能なスペアグルーポットメンテナンスによる作業時間のロスを大幅に削減します。

各仕様は予告なく変更される場合があります。
カタログの記載内容や写真には、オプション装備が含まれている場合があります。

片面自動エッジ貼り機

K360 T-E / K360 E



SCMグループ

イタリア・リミニ市に本拠地を構えるSCMグループは、世界最大規模の木材加工機械メーカーです。
1952年の会社設立以来、一貫して先進の木材加工技術を世界の120を超える国々へお届けしています。

- gabbiani
- stefani
- morbidelli
- scm
- rautech
- celaschi
- dmc
- superfici
- sergiani
- mahros
- cpc
- scmgroup
- scm
- minimax

scmgroup



DKSHジャパン株式会社 (神戸営業所)
テクノロジー事業部門 木材加工機械部
〒657-0854 神戸市灘区摩耶埠頭

Phone 078-871-7481
Fax 078-871-7488
Email tecwm.jp@dksh.com
URL www.dksh.jp/scm



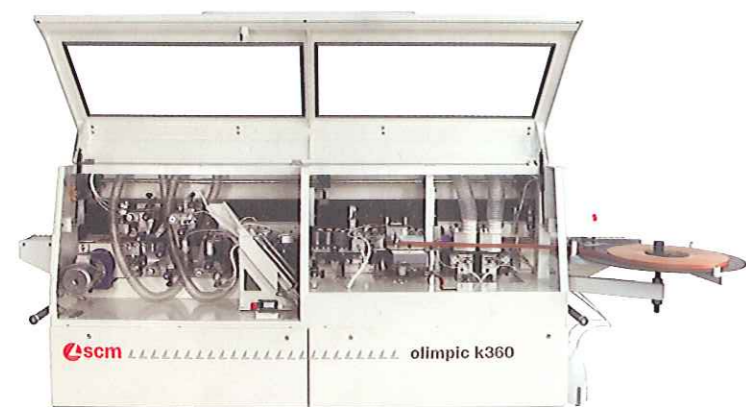
片面自動エッジ貼り機 K360 T-E / K360 E

コンパクトエッジバンダー

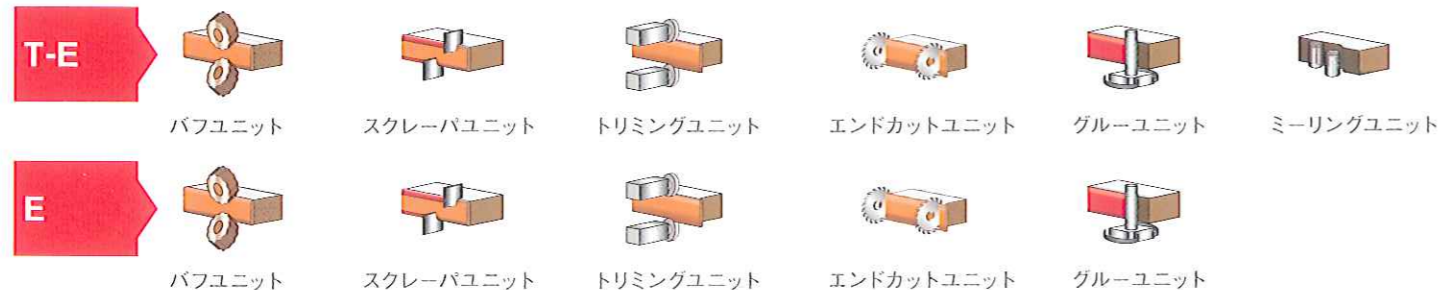
コンパクト・高機能

全長わずか3mのコンパクトボディに、必要最低限なユニットを搭載した万能型エッジバンダーです。狭小スペースにも配置できるため、工場全体の作業同線を十分に確保することも可能です。

T-Eタイプ



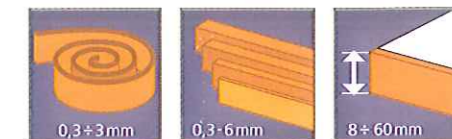
Eタイプ



ハイパフォーマンス

多品種少量対応型縁貼り機

コンパクトでありながら、0.3mmの薄物からローカン等のロール材や最大6mmまでの定尺材も貼れる万能機です。また、材料厚み8mm~60mmに対応するため、いろんなシーンに活躍できるエッジバンダーです。



エッジ厚み0.3mmからのロール材
エッジ厚み6mmまでの定尺材
エッジ幅8mm~60mmに対応

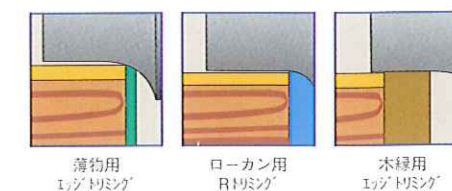
簡単操作パネル

オペレーターに優しいアイコンレベルでの簡単コントロールシステム。糊の温度管理から各ユニットの作業コントロールをボタンひとつで完了します。

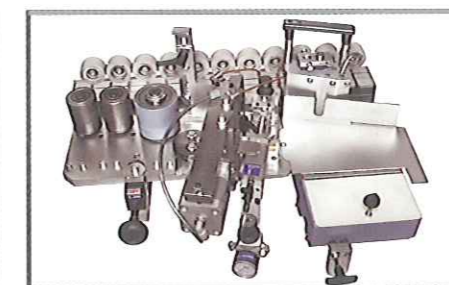


トリミング自動位置決め

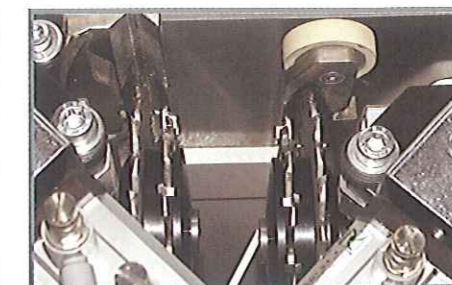
0.3mmのエッジ面取り、R2mmのエッジトリミング、最大6mm厚の木縁トリミングを操作パネルで選択することができるコントロールシステムです。



RT-VI ミーリングユニット※T-Eのみ
正逆回転を持つ2つの独立モーターと直径100mmのダイヤモンドツールによって、エッジ塗布のための最適な表面に仕上げます。

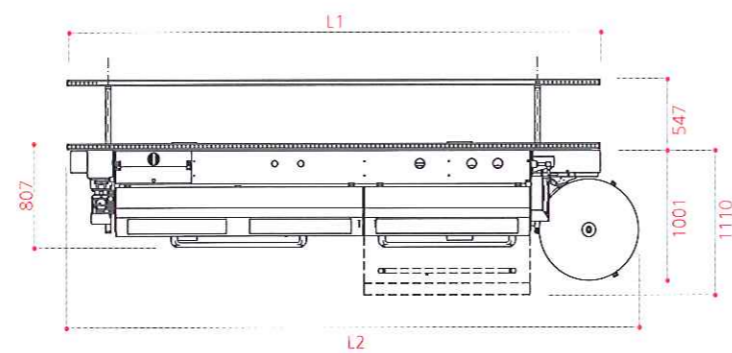
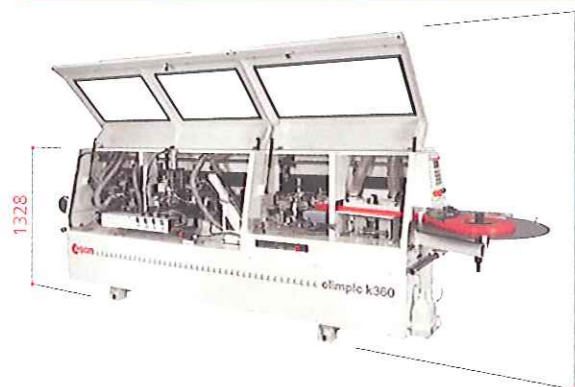


VC-VM グルーユニット
テフロン加工されたグルーポットにより糊の手入れも簡単に。また高性能プレスユニットが3mmまでの縁材を確実にプレスし送り出します。

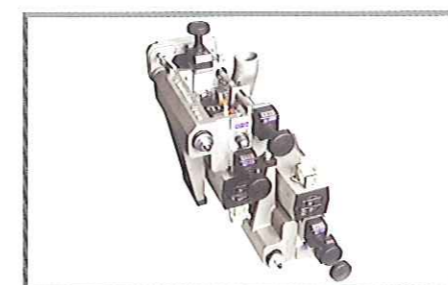


K-2 エンドカットユニット
2つの独立モーターで確実かつ高精度なエンドカットを実現します。さらに操作パネルの簡単セットで、ラウンド形状エンドカットも可能です。

OLIMPICK360 機械寸法



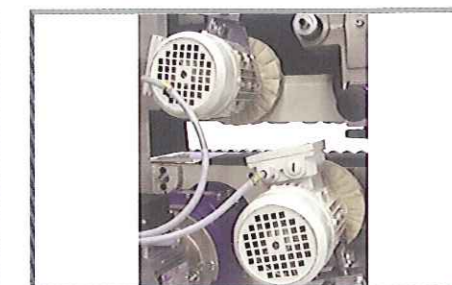
マシンタイプ	T-E	E
マシン長さ-L1 (mm)	3479	2913
マシン長さ-L2 (mm)	3801	3210



R-K トリミングユニット
2つのハイパワー独立モーターで、上下面の縁材も高精度で面取りを行います。操作パネルで素早く簡単にトリミングポジション(3タイプ)を取ることができます。



RAS-V スクレーパーユニット
水平・垂直の倣いに沿ってPVCやABS等の厚縁材のトリミング後のナイフマークを削り、縁材をきれいに仕上げます。(R=2mm)



SP-V バフユニット
2つの独立モーターで、縁材のツヤだしなど、エッジをきれいに仕上げます。