

NC 段ボール加工機

この1台で、サイズや折り目等の多様な段ボールが自動的に裁断・加工できる 夢のマシーン誕生！！

Point 1

製品に対応した多様な裁断・加工で、余分な端材も有効活用
外注加工費や保管スペースを一挙削減！

Point 2

バーコード入力による、折り目・サイズ等の形状を自動設定
リードタイムの大幅圧縮！



Point 3

縦型垂直設置だから、奥行きも狭く
小さな設置スペースでOK!

加工サイズ
幅：最大1000mm
長さ：2800mm(無制限)
厚さ：最大8mm

設置サイズ
幅：約3700mm(5500mm)
奥行：約1200mm
高さ：約2300mm

Point 4

特殊刃物で本格的な裁断。
プレス抜き型が不要
脅威のコストパフォーマンス！

物流コストの削減に

- ▶ 梱包・パッケージングの省資材、省力化、省スペース、設置費の4つの経費が節約できます。
- ▶ これらによって、段ボール加工にかかわる、驚異的なコスト削減を実現できました。
- ▶ 貴社のロジスティック戦略の見直しの一環として、物流コストの削減にお役立てします。

あなたのロジスティック戦略は、まちがっていませんか！！

—梱包・パッケージングに無駄なコストを支出していませんか！！

- ▶ 物流コストは、製品本体だけではなく、実は梱包・パッケージングに関わる費用が多大！
- ▶ 特に、住宅建材等の物流では、製品にあわせた多様な形状の段ボールが必要不可欠です。
- ▶ 段ボール資材の大量ロット発注や、保管スペース確保のコストに悩んでいませんか！

今、競争力の高い企業は、梱包・パッケージングの物流コスト削減に取り組んでいます。

そこで物流コストの削減に役立つ、夢のマシン誕生！

1台で、サイズや折り目等の多様な段ボールを自動的に裁断・加工できる

コストパフォーマンスの高い、MCC-1028型NC段ボール加工機

多様な形状の段ボール資材を
大量ロット発注する必要がない

余った段ボール端材を
自社で有効活用ができる

大量の段ボール材を保管する
スペース(コスト)も一挙に削減

自社加工で、梱包・パッケージングの大幅なコスト削減を実現できます。

MCC-1028型NC段ボール加工機（標準機）基本仕様

| 項目 | 詳細 |
|--------|---|
| 加工サイズ | 幅:最大1000mm / 長さ:2800mm / 厚さ:最大8mm |
| 切断ユニット | 切断刃:丸ナイフ / 折目:丸ローラ / SCサーボ 0.4kW×1台 同期運転 |
| 駆動 | ① 段ボール上下左右ウレタンローラ / ACサーボ 0.4kW×1台 タイミングベルト+ギヤ同期運転 ② 加工ユニット ACサーボ+ボールネジ / ACサーボ 0.75kW×2台 同期運転 |
| 制御関係 | ① LCDタッチパネル:メモリー運転 ② ACサーボモータ4台による同期運転制御:バーコード運転 |
| 電気容量 | 約3kW |
| 設置スぺール | 幅:約3700mm(5500mm) / 奥行:1200mm / 高さ:2300mm |

総販売元
奥田機械 株式会社

〒556-0021
大阪市浪速区幸町3-7-10
TEL 06(6561)0753
FAX 06(6567)0753
<http://www.okuda-kikai.co.jp>
E-mail:info@okuda-kikai.co.jp

製造元
レコルト株式会社

- ▶ 機械設計・制御設計・ソフト開発は、自社ですべて行っています
- ▶ サイズ・動作共、オーダー対応可能です。お気軽にご用命ください
- ▶ PC接続可。データ通信可。バーコード入力可
- ▶ エクセル表で簡単にデータ設定、ユーザー独自の設定画面も制作可能