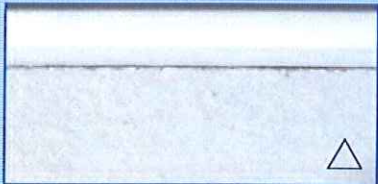
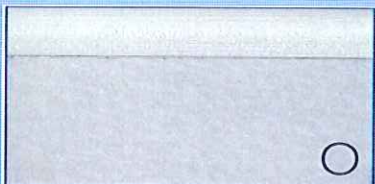
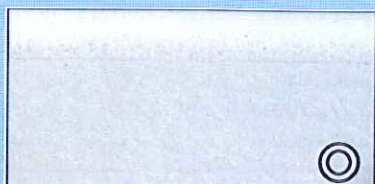

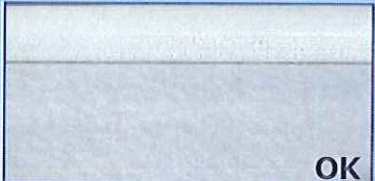
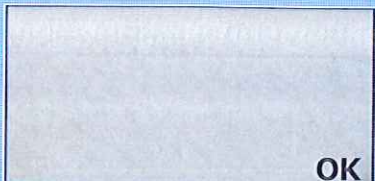




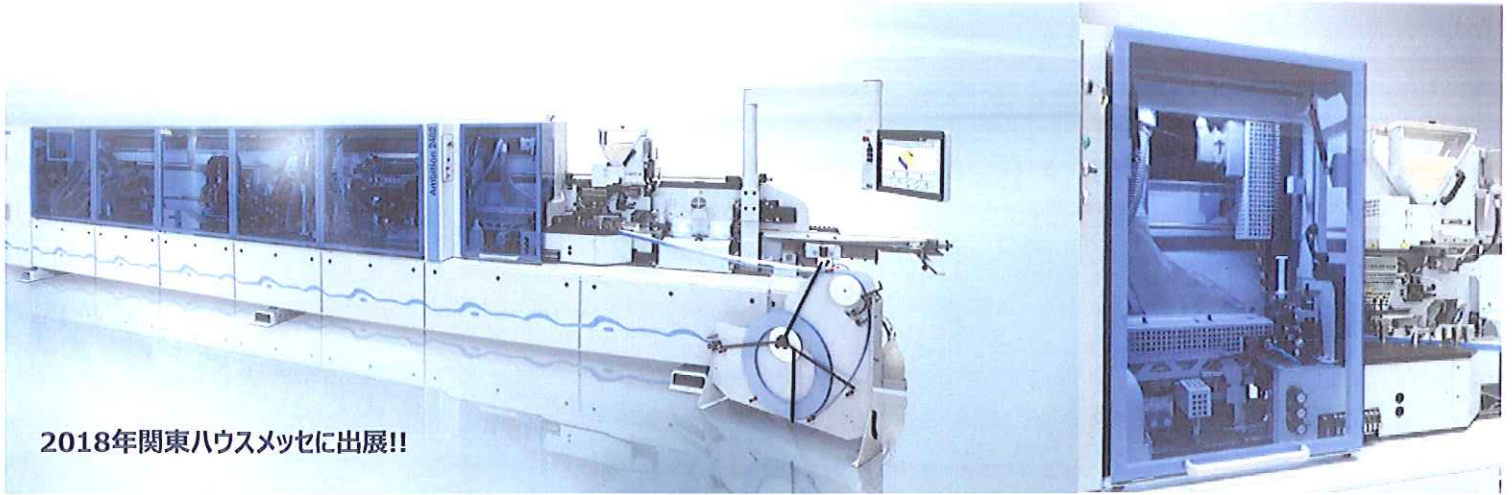
耐水性、耐久性、美観性の高いエッジ仕上がり airTec ゼロエッジテクノロジー

エッジの活性化層を**ホットエア**で熱します。活性化層はエッジ化粧層と同じ樹脂を使っているため**グルー層が見えません**。活性化層自体が溶け、部材とエッジを接着します。安定して綺麗な仕上がりになり、グルーを使わないため**後工程による手直しが必要なくなります**。

耐水性、耐久性、美観性の高いエッジの仕上がりになります。洗面、キッチンなどの水回りだけでなく、高級家具にもご使用いただいています。

	EVAホットメルト	PUR	airTec
接着品質 + グルー層	 △	 ○	 ◎
耐水試験 30分	 NG	 OK	 OK

Ambition2482 + airTec

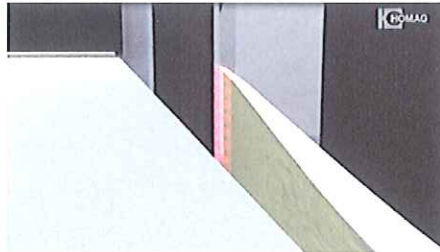


2018年関東ハウスメッセに出展!!



プリムター - 2色タイプ

6ℓタンクのプリルターが2つあり、色違いのグルーのセットアップの時間を短縮。(例えば、白いエッジには白グルーを、黒いエッジには黒グルー)



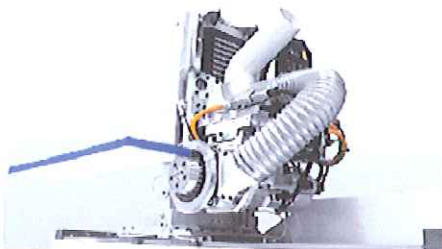
airTec ユニット - ゼロエッジ

エッジの化粧層と同色の樹脂の活性化層をエアヒートで溶かし、耐水性、耐久性、美観性の高いエッジの仕上がり。



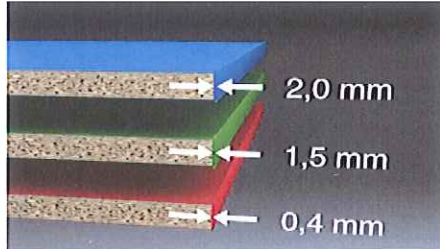
PK25 - 水平移動型エンドカット

部材にキズを付けない扱い、縁材屑の最適な排出、縁材剥れの防止を考慮した設計



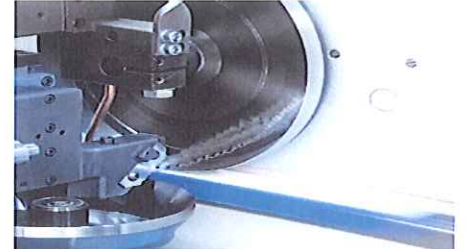
FK30 - ラウンドトリミングユニット

リアモータ駆動と、金属膨張食い、NC制御による世界最高水準の加工精度。自動給油によるメンテナンスフリーのユニット。



マルチトリミングユニット

1.5mmRと2mmRの2種類のRと、薄物のC面加工をツール交換なく自動で切替。最小部材長さは120mm。



MN21 - マルチスクレパー

5形状 (1R、1.5R、2R、2.5R、3R)とC面の加工が可能。1/100mmを数値制御で微調整できることで、経験の少ないオペレータでも簡単に、綺麗な仕上がり。

airTec - ローテーションエアヒーター

エアを加熱する一方で、ホットエアをサイクロンのように循環させ、タンク内に蓄え、**連続的に均一なホットエアをブロー**するローテーションエアヒーターです。

エア消費量や、外への熱の放出を最小限に抑えられます。

【メリット】

- 騒音レベルが付帯している他のユニットに比べて小さい**静かなユニット**です。
- airTecユニットと、その他アプリケーション (EVAなど) を**同時に切り替える**ことが出来ます。
- **長尺材 (1500mm以上)** でも熱量を下げることなく、活性化層を溶かすことが出来ます。
- powerTouch操作モニターで、シンプルで、直感的に操作できます。
- 機械のダウンタイムは、スタンバイモードにより**省エネ**です。

技術データ

部材厚 :	最大 38 mm (送り速度20m/分)
	最大 19 mm (送り速度25m/分)
airTec エッジ材	1 - 3 mm
エア量 ※機械に追加が必要	2.5 bar, 650NL/分 (部材厚19mm, 送り20m/分)
	3 bar, 750NL/分 (部材厚19mm, 送り25m/分)
	4 bar, 1,200NL/分 (部材厚38mm, 送り20m/分)
	150 - 200NL/分 (スタンバイ時)
エッジオーバーハング	前側20mm / 後ろ側: 30mm



Ambition2482 + airTec ビデオ

- エアテックとは
- ローテーションエアヒーターとは
- 1.5mmRと2mmR、C面を自動切替するマルチトリミングユニット など

お問い合わせ :

ホマッグジャパン株式会社
〒578-0981
大阪府東大阪市島之内2-4-1

Tel: 072-960-3560
Fax: 072-960-3561
www.homag.com/jp