

	1334-1	1334-2	1334-3	1334-4	1336-1	1336-2
プレミールン1802 2x2.0kW ダイヤモンドカッター付帯	○	○	○	○	○	○
全自動マガジン	標準	標準	標準	標準	標準	標準
グルーノズル 1906M PUR使用可	標準	標準	標準	標準	標準	標準
グルーノズル 1906MG ペレットも使用可 PUR使用可	○	○	○	○	○	○
グルーノズル 1905 全自動グルー ペレットも使用可 PUR使用可	○	○	○	○	○	○
グルーローラー 1910 プレスユニット 1913 プレス 1913エア エアジャンピング式	○	○	○	○	○	○
プレス 1913MOT エアジャンピング+モーター駆動	○	○	標準	○	標準	標準
エンドカット 1918 エンドカット 1918エア エア角度切り替え	標準	標準	標準	標準	標準	標準
エンドカット 1820 エア角度切り替え カット量電動調整	○	○	○	○	○	○
平トリミング 1828 2x0.6kW 1800rpm	×	×	○	○	○	×
仕上トリミング 1826 平、R、15度可能 2x0.65kW 1200rpm	標準	標準	×	標準	○	○
エア、電動調整式 仕上トリミング 1826 エア、モーターで位置調整	○	○	×	○	○	○
溝加工ユニット 1841 1x3.8kW 1200rpm 刃物径160mmx幅4-9mm	○	×	×	×	×	○
コーナーラウンド 1832 1x0.22kW 1200rpm	標準	×	×	標準	×	×
コーナーラウンド+トリミング 1833MOT2 1x0.45kW 1200rpm トリミングとしても使用可能	×	×	標準	×	標準	標準
コーナーラウンド+トリミング 1833MOT4 電動で刃物位置調整	×	×	○	×	○	○
コーナーラウンド 1983 1x0.6kW 1800rpm	×	○	×	×	×	×
スクレーパー 1929 スクレーパー 1929エア エア回避式	標準	標準	標準	標準	標準	標準
スクレーパー 1929MOT 電動微い調整	○	○	○	○	○	○
平面スクレーパー 1964 パフ 1940 ジャンピングパフ 1944K オシレーションパフ 1951K	○	○	○	○	○	○
エッジヒーター 1995 樹脂エッジの白化防止	○	○	○	○	○	○
スプレー 1856 離型剤+クリーニング液塗布装置	○	○	○	○	○	○

○=オプション ×=取り付け不可  
ホルツテクニカグループは

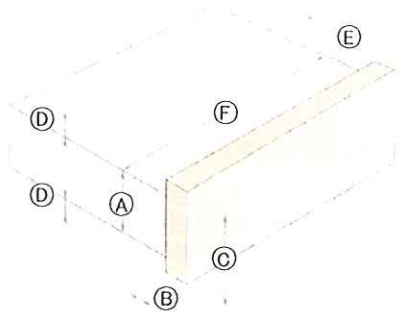
**常に最先端の技術をお届けします!!**



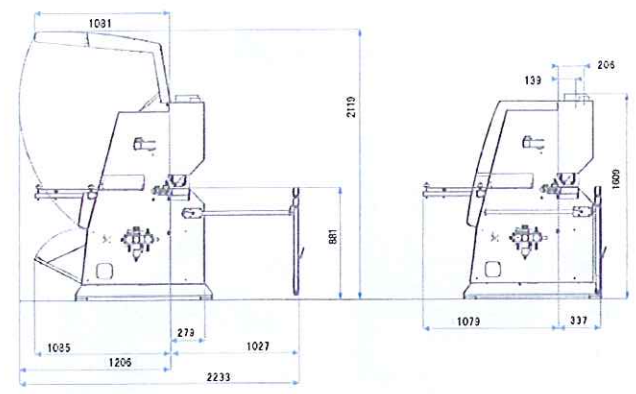
有限会社 **ホルツテクニカ東京**  
東京都葛飾区青戸7丁目23番23号  
TEL 03-6240-7721 FAX 03-6240-7734

<http://www.holzher.jp>  
有限会社 **ホルツテクニカナゴヤ**  
愛知県犬山市下榎島59-1  
TEL 0568-69-2881 FAX 0568-69-2884

<http://homepage3.nifty.com/holz/>



	1334-1	1334-2	1334-4	1334-3	1336-1	1336-2
A	6-60(*)			6-60(*)		
B	0.4-8(*)			0.4-15(*)		
C	最大65			最大65		
D	各面毎最大2.5			各面毎最大2.5		
E	60			60		
F	180			180		

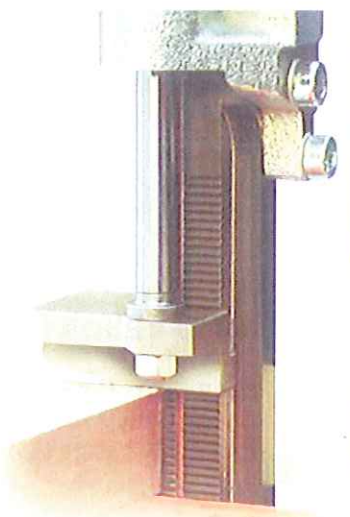


機械寸法	1334-1	1334-2	1334-3	1334-4	1336-1	1336-2
全長(mm)	5195	5195	5195	5195	5795	5795
重量(kg)	2160	2160	2160	2160	2290	2290
送り速度 m/分	10	12.5	10~18	10~18	10~18	10~18
集塵						
所要量						
ミーリング	360m <sup>3</sup> /時					
その他	1900m <sup>3</sup> /時					
静圧						
ミーリング	2100Pa					
その他	1490Pa					
速度	20m/秒					
口径						
ミーリング	80mm					
その他	180mm					
所要エア圧	6bar					

## アーカス 1334 1336 最高のパフォーマンスを誇るミドルクラスエッジバンダー



上押さえベルト式も選択可能!!



**さまざまなグルーシステム**

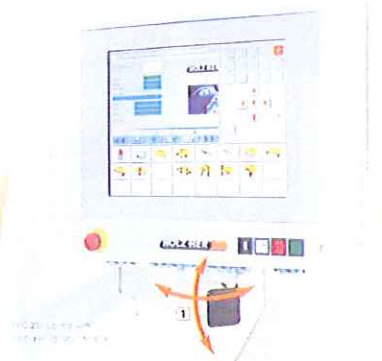
- ノズル式、ローラー式のさまざまなグルーシステムを選択可能。
- さらにノズル式でも、カートリッジ(筒状)式グルーばかりでなく、ペレット(粒状)式グルーの使用も可能

**エコロジー&エコノミー・ノズルシステム**

- 温度上昇 3.5~5分
- 使いたいときにすぐ使え、省エネルギーに役立ちます。
- グルーの色、種類を簡単に変更できます。
- 使う分しか溶かさないの酸化や焦げ付きによる、グルーの劣化を防ぎます。  
(強い接着強度が得られる)
- 機械を改造しなくても、PURグルーが使用できる。



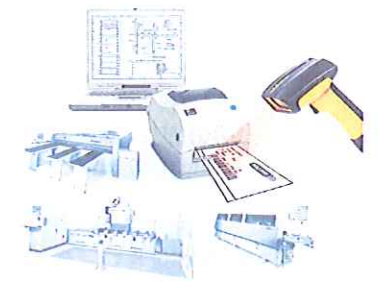
エッジ材の挿入角度が小さい(6°)ため、厚いエッジでも無理なくきれいに接着できます。  
(ノズルの場合)



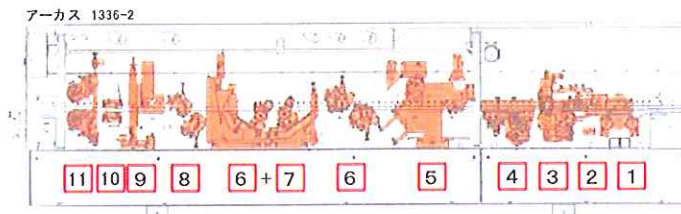
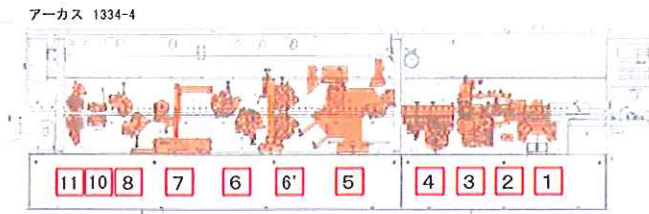
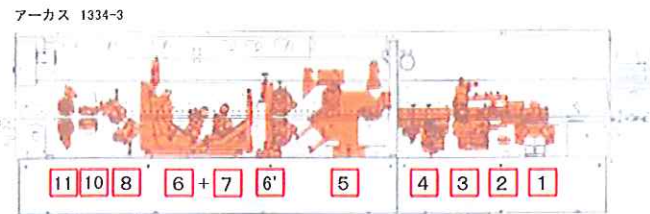
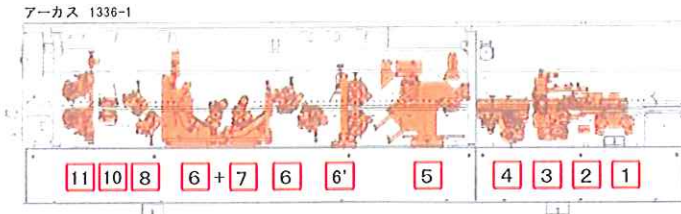
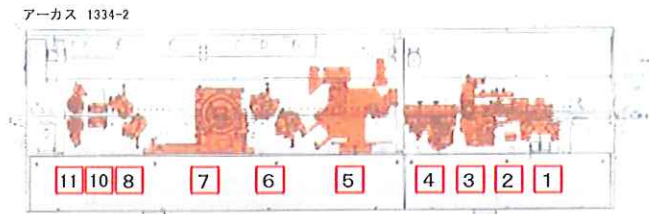
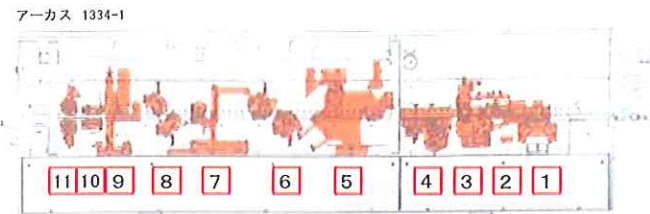
大型で見やすいモニターを採用  
加工装置のタイミングなど制御タイミングをわかりやすく数値化。  
また、微いの位置などをモーターで制御できるオプションもご用意。  
複雑な段取り変えも操作パネルから簡単に行うことができます。(選択ユニットによる)  
トラブルの際には診断機能を備えていますので、すばやい対応が可能です。  
もちろん日本語にも対応しております

デジタルワークフローによる生産性向上

ホルツヘルは縁貼りや、ランニングソー、CNCなどと組み合わせて使用することで、大きな効力を発揮します。  
これらを組み合わせた"セル生産方式"や、"リーン生産方式"はとても重要な生産管理方式となります。  
HHPDE(ホルツヘルプロセスデータ取得方式)ソフトウェア(別売りソフト)を使用すれば、時間あたりの効率、コンピューターによる監視、マシンデータのレポートなどをネットワーク上で行うことも可能になります。





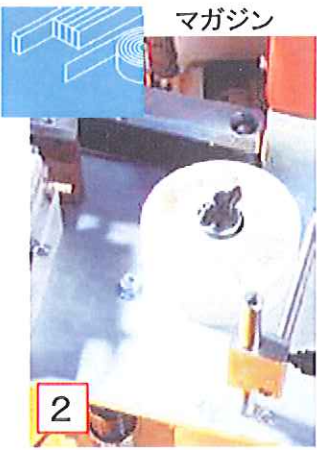


- 1 プレミールリング
- 2 エッチマガジン
- 3 グルーユニット
- 4 プレスユニット
- 5 エンドカット
- 6 平トリミング
- 6' 仕上トリミング
- 7 コーナーラウンド
- 8 スクレーパー
- 9 溝加工
- 10 表面スクレーパー
- 11 バフ

各ユニットは電動式微調整などさまざまなオプション選択が可能です。トリミング、ラウンドトリミング等このようなオプションを採用すれば、段取り変更時間を大幅に短縮でき、生産性がアップします。さらに、追加オプションとして、クリーニング用のスプレー装置の搭載が可能です。新時代エッチバンダーの進化を体感してください。



- ・美しい接着面を得るために、木口をわずかに削り取ります。
- ・正転、逆転の2つのカッターが付帯します。
- ・プロロックシステム、ダイヤモンドカッターx2ヶ付帯



- ・定尺材、ロール材とも自動送り。
- ・ローカンや3mmファンシーロールも切断可能。



- ・標準ではカートリッジ式(1906M)が付帯。
- ・グルーロール仕様もご用意。
- ・機種によっては粒状グルーが使用できるノズルタイプもあります。
- ・改造無しでPURの使用が可能



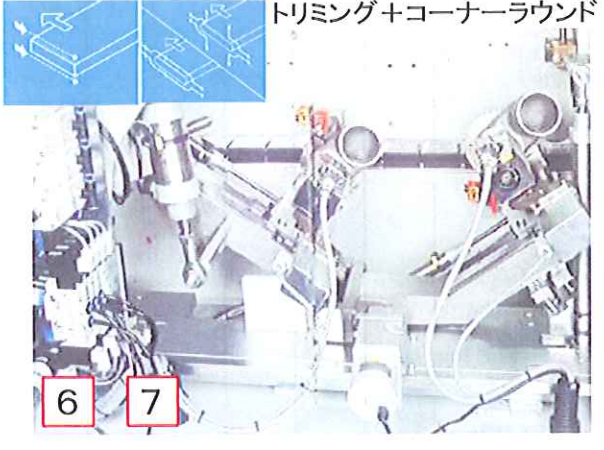
- ・確実な接着をお約束するプレスユニット
- ・駆動ローラーx1 テーパーローラーx2
- ・エアジャンピング式(オプション)
- ・電動位置調整式(オプション)



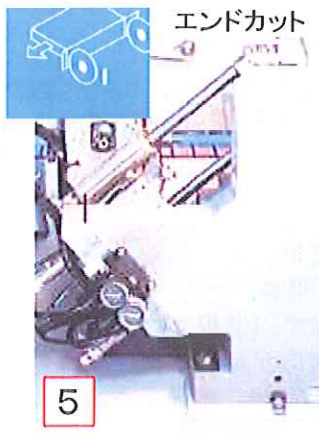
- ・1832型
- ・最もシンプルなラウンド装置
- ・最大送り速度10m/分
- ・最大パネル厚45mm



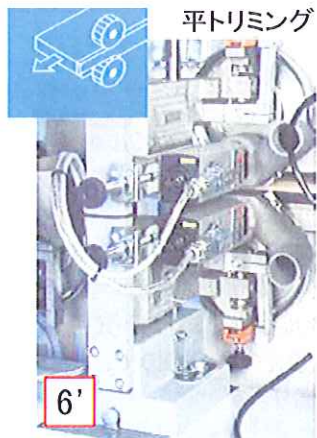
- ・1983型
- ・ベストセラーラウンド装置
- ・簡単な設定でローカンからポストフォームまで対応
- ・簡単操作が特徴です。
- ・最大送り速度12m/分
- ・最大パネル厚45mm



- ・1833型
- ・トリミングとしても活躍
- ・最大送り速度18m/分
- ・最大パネル厚60mm
- ・プロロック式ダイヤモンドカッター付帯
- ・高効率集塵刃物仕様



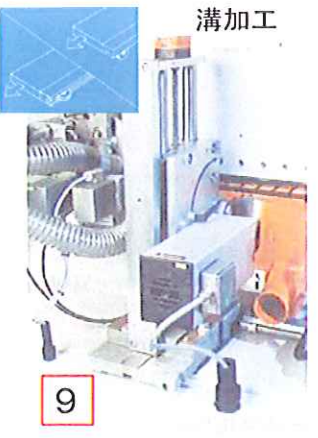
- ・両端のエッチのはみ出しを確実にカットします。
- ・ストレートカットだけでなく、コーナーカット(10度)も可能です。
- ・1918型:2モーター仕様
- ・1820型:カット量電動調整式



- ・上下のエッチのはみ出しをきれいにトリミング。
- ・平トリミング専用ユニット
- ・クイックチェンジ式プロロックカッター標準装備



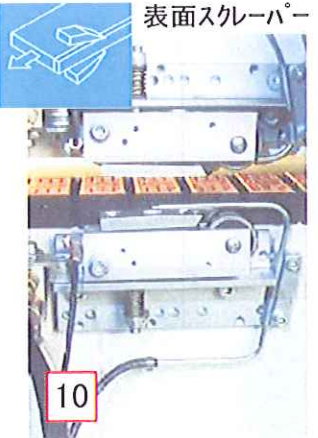
- ・上下のエッチのはみ出しをきれいにトリミング。
- ・刃物交換無しで、平、R、傾斜(15度)トリミング可能
- ・長期間使用可能なプロロック式ダイヤモンドカッター標準装備



- ・パネル表面、側面に溝を突きます
- ・傾斜機能付帯です



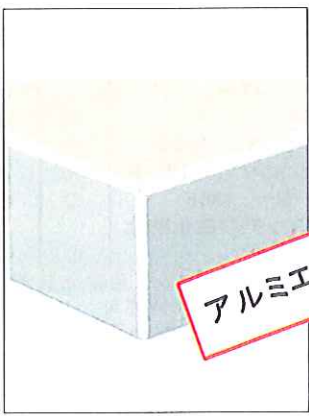
- ・樹脂エッチのナイフマークを取り除きます
- ・Rばかりでなく面取りも可能です
- ・アルミ対応も可能



- ・パネル表面や、グルーラインの仕上げを行います
- ・ジャンピング機能付帯



- ・エッチの仕上や、白化防止のために使用します
- ・ジャンピング機能付帯のタイプもあります



- ・アルミエッチ対応の専用スクレーパーなどご用意しております。

加工ユニット

加工ユニット